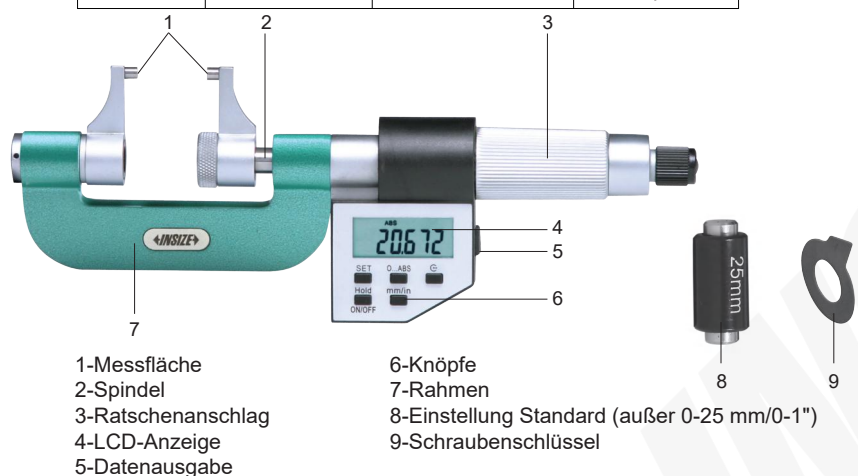


Code	Bereich	Auflösung	Genauigkeit
3538-25	0-25mm/0-1"	0.001mm/0.00005"	10µm
3538-50	25-50mm/1-2"	0.001mm/0.00005"	10µm
3538-75	50-75mm/2-3"	0.001mm/0.00005"	11µm
3538-100	75-100mm/3-4"	0.001mm/0.00005"	11µm



1. Batterie einlegen:

- Drehen Sie die Batterieabdeckung mit dem Schraubenschlüssel um 45° gegen den Uhrzeigersinn (Abb. 1) und entfernen Sie sie.
- Legen Sie die CR2032-Batterie in das Batteriefach ein, wobei die positive Seite der Batterie (+) nach außen zeigen sollte (Abb. 2).
- Setzen Sie die Batterieabdeckung wieder auf und drehen Sie sie im Uhrzeigersinn, um sie zu befestigen (Abb. 3).

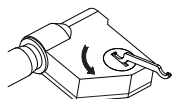


Abb. 1

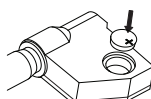


Abb. 2



Abb. 3

2. Tasten:

Ein/Aus...gedrückt halten

- im eingeschalteten Modus: kurzes Drücken zum Halten der Daten, langes Drücken zum Ausschalten.
- im ausgeschalteten Modus: kurzes Drücken zum Einschalten.

0...ABS

---für die Umschaltung zwischen absolutem und relativem Messmodus. Der normale Modus ist der absolute Messmodus, "ABS" wird angezeigt. Durch kurzes Drücken von "0...ABS" können Sie jederzeit in den relativen Messmodus wechseln (dieser Punkt wird als "relativer Nullpunkt" bezeichnet), "INC" wird auf dem Display angezeigt und der Messwert ist Null. In diesem Modus ist der Messwert an einem Punkt die Differenz zwischen dem tatsächlichen Wert dieses Punktes und dem Wert am relativen Nullpunkt. Durch langes Drücken von "0...ABS" verlassen Sie den relativen Messmodus und wechseln in den absoluten Messmodus.

SET

---zum Einstellen des Anfangswertes. Für 0-25 mm/0-1" drehen Sie den Ratschenanschlag, bis sich die beiden Messflächen berühren, und drücken Sie dann lange auf "SET", um den Nullpunkt einzustellen. Für andere Bereiche messen Sie zunächst den Einstellstandard, halten Sie die Enden des Einstellstandards vollständig in Kontakt mit den Messflächen des Mikrometers und drücken Sie dann lange auf "SET". Der Messwert zeigt die Länge des Einstellstandards an.

mm/in:

---für die Umrechnung von metrischen und Zoll-Messwerten.

G

---Nach dem Anschließen des Datenausgangskabels kurz drücken, um die Daten auszugeben.

3. Vor der Messung: Reinigen Sie die Messflächen des Mikrometers und des Einstellnormals mit einem sauberen, weichen Tuch und stellen Sie dann den Anfangswert ein (siehe Anweisungen zur Taste "SET").

Das Mikrometer sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass der Anfangswert korrekt eingestellt ist.

4. Lassen Sie während der Messung zuerst den Amboss mit dem Werkstück in Kontakt kommen und drehen Sie dann die Reibungshülse oder den Ratschenanschlag. Wenn die Messflächen nahe am Werkstück sind, aber keinen Kontakt mit ihm haben, drehen Sie den Ratschenanschlag (drehen Sie zu diesem Zeitpunkt nicht die Reibungshülse, da dies die internen Präzisionsgewinde beschädigen würde). Lesen Sie den Wert ab, nachdem Sie ein Klicken hören.

Achtung: Wenn sich die Messflächen in der Nähe des Werkstücks befinden, dieses jedoch nicht berühren, wenden Sie keine übermäßige Kraft an, um den Ratschenanschlag zu drehen, da dies zu ungenauen Ergebnissen führen und die internen Präzisionsgewinde beschädigen kann.

5. Automatische Abschaltung nach ca. 5 Minuten. Drücken Sie eine beliebige Taste, um das Mikrometer einzuschalten.

6. Die Batterie hat eine Lebensdauer von einem Jahr. Wenn nichts auf dem Display angezeigt wird oder die Ziffern verschwommen sind, ist die Batteriespannung zu niedrig. Bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder Drehen der Reibungshülse nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Entfernen Sie die Batterie, wenn das Mikrometer längere Zeit nicht benutzt wird, da sonst Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Mikrometer beschädigen kann.

7. Optionales Zubehör: Datenausgangskabel (Code 7315-30, 7302-30, 7305-30).

8. Die Betriebstemperatur beträgt 0-40 °C/32-104 °F.